

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
**Nr.: 001.1/2017**  
 gem. delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

(ersetzt Ausgabe 001/2017)

**Eindeutiger Kenncode des Produkttyps und Verwendungszweck:**

Körnung	Artikel-Nr.	Verwendungszweck:
		Gesteinskörnung für ungebundene Anwendungen gemäß EN 13242
0/4	102	Kabel- und Einbettsand
0/16	325	Ungebundene Tragschichte, U-Klasse U1 - U10 gem. RVS 08.15.01:2010
0/22	321	Ungebundene Tragschichte, U-Klasse U1 - U10 gem. RVS 08.15.01:2010
0/32	320	Ungebundene Tragschichte, U-Klasse U1 - U10 gem. RVS 08.15.01:2010
0/45	310	Ungebundene Tragschichte, U-Klasse U1 - U10 gem. RVS 08.15.01:2010
0/63	335	Ungebundene Tragschichte, U-Klasse U1 - U10 gem. RVS 08.15.01:2010
0/90	336	Ungebundene Tragschichte, U-Klasse U9 - U10 gem. RVS 08.15.01:2010
11/22	301	Sickermaterial
16/32	302	Sickermaterial
32/63	303	Sickermaterial
63/125	340	Sickermaterial
90/180	401	Sickermaterial

**Hersteller:**

Bmstr. Ing. Peter Keckeis GmbH & Co KG, Torkelweg 7, AT-6832 Röthis

Werk: Steinbruch Fritzobel

**System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

System 2+

**Harmonisierte Norm:**

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Notifizierte Zertifizierungsstelle 0988

Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle: Nr. 0988-CPR-0225

**Erklärte Leistung:**

Siehe Beilage 1,2 und 3

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

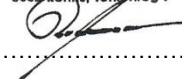
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richard Amann, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Rankweil, 06.09.2017  
 (Ort und Datum der Ausstellung)

Baumeister Ing.  
**Peter KECKEIS**  
 Ges.m.b.H. + Co.KG.  
 6832 Röthis, Torkelweg 7



(Unterschrift)

## Erklärte Leistung

## Beilage 1 zu Leistungserklärung Nr.: 001.1/2017

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	102 0/4	325 0/16	321 0/22	320 0/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					EN 13242:2007
4.2 Korngruppe	0/4	0/16	0/22	0/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	-	SI <sub>40</sub>	SI <sub>40</sub>	SI <sub>40</sub>	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>					
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	f <sub>9</sub>	f <sub>9</sub>	f <sub>9</sub>	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	bestanden	bestanden	bestanden	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>					
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	-	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	-	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	
<b>Raumbeständigkeit</b>	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung				
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke					
6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke					
6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke					
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>	NPD				
5.5. Wasseraufnahme					
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	Schrottenkalk keine recycelte Gesteinskörnung  keine recycelte Gesteinskörnung NPD NPD NPD				
C.3.3 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)					
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen					
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen					
6.2 Säurelösliche Sulfate					
6.3 Gesamtschwefelgehalt					
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern					
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>	NPD				
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß					
<b>Gefährliche Substanzen:</b>	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend				
- Abstrahlung von Radioaktivität					
- Freisetzung von Schwermetallen					
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen					
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe					
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b>	kein Basalt WA <sub>242</sub>  F <sub>2</sub>				
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt					
7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit)					
7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)					
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3132</b>					
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013	-	Anteil < 0,02 mm: ≤ 8 M.%	Anteil < 0,02 mm: ≤ 8 M.%	Anteil < 0,02 mm: ≤ 8 M.%	-

## Erklärte Leistung

## Beilage 2 zu Leistungserklärung Nr.: 001.1/2017

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
	310 0/45	335 0/63	336 0/90	301 11/22		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/45 $G_{A85}$ $S_{I40}$ NPD	0/63 $G_{A85}$ $S_{I40}$ NPD	0/90 $G_{A75}$ NPD NPD	11/22 $G_{C80-20}$ NPD NPD	EN 13242:2007	
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	$f_9$ bestanden	$f_9$ bestanden	NPD NPD	$f_2$ NPD		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	$LA_{30}$	$LA_{30}$	NPD	$LA_{30}$		
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung					
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5. Wasseraufnahme	NPD					
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.3 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Schrottenkalk keine recycelte Gesteinskörnung keine recycelte Gesteinskörnung NPD NPD NPD					
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD					
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend					
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt $WA_{242}$ $F_2$					
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3132</b>						
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013	Anteil < 0,02 mm: ≤ 8 M.%	Anteil < 0,02 mm: ≤ 8 M.%	-	-		-

## Erklärte Leistung

## Beilage 3 zu Leistungserklärung Nr.: 001.1/2017

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	302 16/32	303 32/63	340 63/125	401 90/180	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	16/32 G <sub>C</sub> 80-20 NPD NPD	32/63 G <sub>C</sub> 80-20 NPD NPD	63/125 G <sub>C</sub> 80-20 NPD NPD	90/180 G <sub>C</sub> 80-20 NPD NPD	EN 13242:2007
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	$f_2$ NPD	$f_2$ NPD	$f_2$ NPD	$f_2$ NPD	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	$LA_{30}$	$LA_{30}$	$LA_{30}$	$LA_{30}$	
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung				
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5. Wasseraufnahme	NPD				
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.3 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Schrottenkalk keine recycelte Gesteinskörnung keine recycelte Gesteinskörnung NPD NPD NPD				
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD				
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend				
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt $WA_{242}$ $F_2$				